KGH Series



KGH 16 / 25 / 40



특징

- 공압 그리퍼 직대체 가능
- 볼 가이드의 그리퍼 2조 타입
- 정밀 리드 스크류 장착
- 내/외경 파지 가능
- 모터 직렬 부착
- 기본 서보 모터 장착, 스텝 모터 변경 가능
- 마그네틱 무접점 오토 스위치 적용

주 문 형 식

① 시리즈 명칭

호 칭	명칭		
KGH	평형 개폐 전동 그리퍼		

② 제품 크기

호칭	몸체(튜브) 크기 (가로X세로)		
16	24 X 30.6 mm		
25	34 X 52 mm		
40	48 X 72 mm		

③ 센서 종류

무접점 오토스위치 (Φ4)						
호칭	NC	NO				
무기호	-	-				
S1	2	1				
S2	2	-				
S3	-	2				
S4	-	3				

※ 표준 길이 : 2M

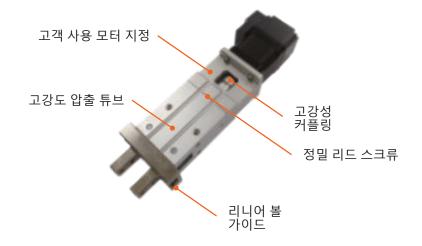


제 품 사 양

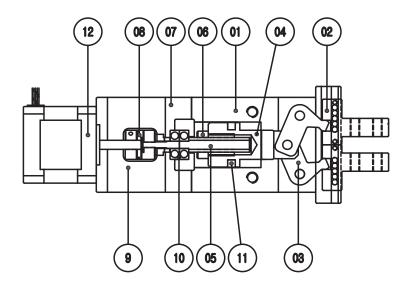
항목		KGH 16	KGH 25	KGH 40
양측 개폐 스트로크	(mm)	6	14	30
개폐 최대 속도 (at 3,000 rpm)	(mm/s)	130	167	158
개폐 최대 파지력 (at 250 rpm) "주 1)"	(N)	35	100	300
최대 워크 질량	kg	0.35	1	3
구동 방식		미끄럼나사+캠		
핑거 가이드 방식		볼 가이드		
치구 최대 길이 "주 2)"	(mm)	35	80	100
반복정밀도	(mm)	±0.05		
양측핑거백래시량 "주 3)"	(mm)	0.8 이하 1.2 이하		1.2 이하
사용 온도	(℃)	1 ~ 55		
사용 습도 범위	(%RH)	90 이하		
적용 모터 크기	(mm)	□28	□42	□60

- 주 1) 파지력의 경우 워크 질량의 10배 이상이 되도록 선정해 주십시오.
- 주 2) 치구 최대 길이 이내에서 파지점을 선정 바랍니다.
- 주 3) 양측 핑거 백래시량: 파지시 기구부가 밀어붙어져 백래시의 영향은 없습니다. 파지력이 작용 하지 않을 경우 백래시 양만큼 스트로크를 크게 설정해 주십시요.

특 장 점



구조도



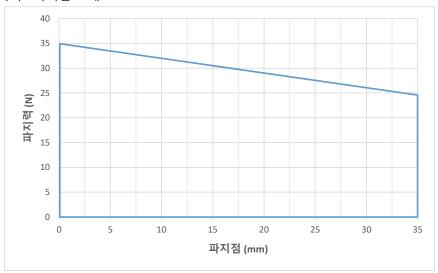
부품리스트

번호	부 품 명	재 질	번호	부 품 명	재 질
1	바디	알루미늄합금	7	베어링 하우징	알루미늄합금
2	리니어 볼 가이드	열처리강	8	커플링	알루미늄합금
3	링크	탄소강	9	모터 브라켓	알루미늄합금
4	조인트	스테인레스강	10	베어링	베어링강
5	TM 스크류	탄소강	11	자석	고무
6	TM 너트	동합금	12	모터	-

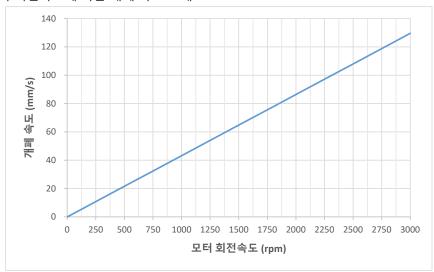


제품 특성표

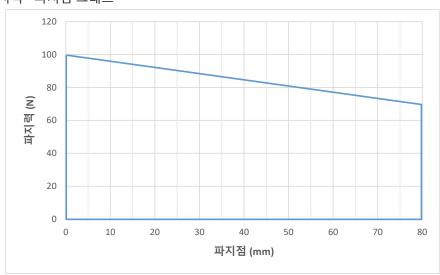
■ KGH16 파지력 - 파지점 그래프



■ KGH16 모터 회전속도에 따른 개폐 속도 그래프

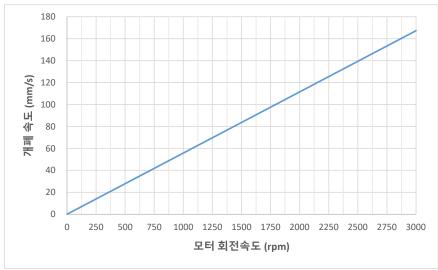


■ KGH25 파지력 - 파지점 그래프

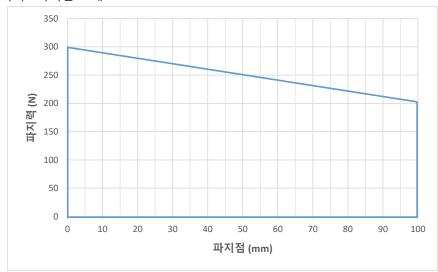


제품 특성표

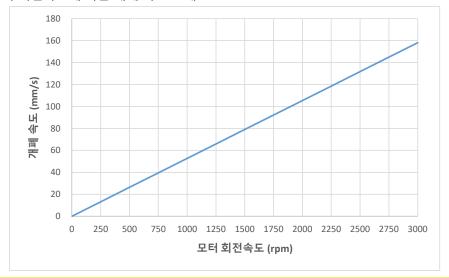
■ KGH25 모터 회전속도에 따른 개폐 속도 그래프



■ KGH40 파지력 - 파지점 그래프



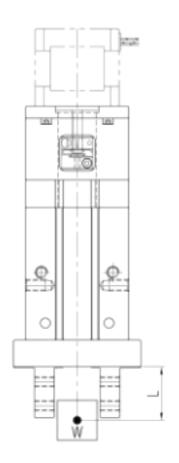
■ KGH40 모터 회전속도에 따른 개폐 속도 그래프





제품 특성표

■ 파지점에 따른 파지력 적용예



[예제]

KGH25를 파지점 20mm 일때 파지력을 구한다면?

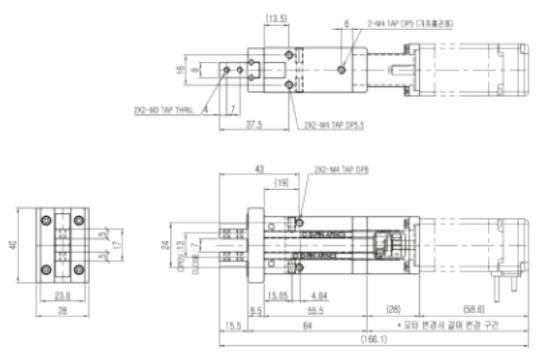
■ 파지점 20mm 일때 사용 가능한 워크 최대 질량은?

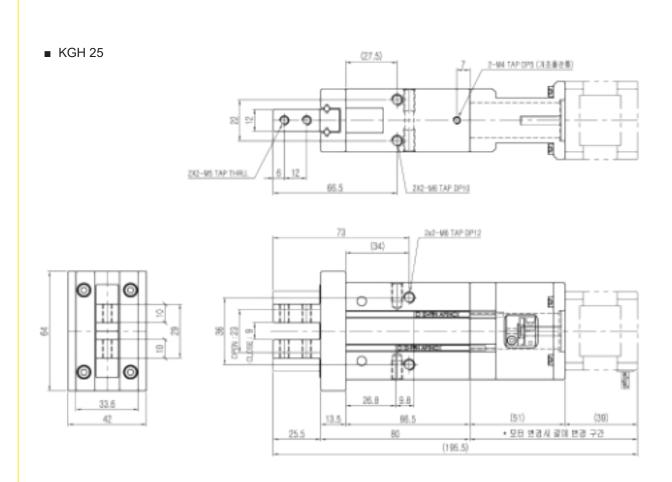
KGH25의 파지점 - 파지력 그래프를 확인하면 파지점 20mm일때 파지력 약 90N

L : 파지점 W: 워크 중심

치 수 도

■ KGH 16







치 수 도

■ KGH 40

